

Træskeletbyggeri på en ny måde

Overvejelser og erfaringer

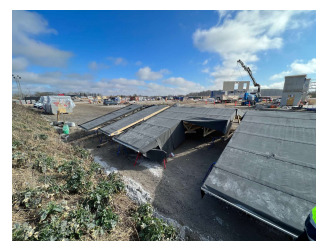
TEMADAG(E) – Præfabrikeret træskeletbyggeri

26. - 27. November 2025



Kort om rejsen hertil....

- » Vi startede med at bygge med CLT
- » Udfordrede på at holde byggeriet tørt – eller håndtere følgerne af opfugtning
- » Fokus på lodret byggetakt og hurtigst mulige vej til at få bygningen under sit "eget" tag
- » Ideen med interimstaget opstod og vi lykkedes med at eksekvere "tørre" byggerier
- » CLT blev for "dyrt" – men vi vil stadig bygge i træ
- » Vi blev bedt op at eksekvere en sag, der var projekteret som præfabrikerede fladelementer men med en kompleks tag geometri – så vi følte os nødsaget til at gøre noget andet
- » Tilfældigvis så vi et LinkedIn opslag fra BRAV og en ny idé blev født

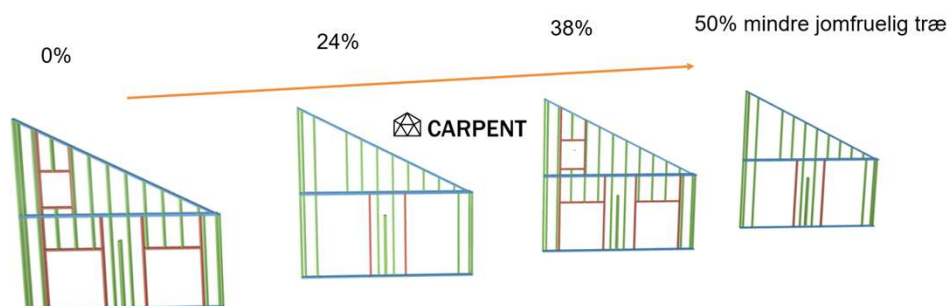


Lidt om konceptet

- › Det går stærkt – og er meget præcist tidligt i en idéfase
- › Vi er ikke låst af en bestemt geometri, men vi leder efter muligheder for at skabe ”gentagelser” og ”motiver”.
- › Der er store muligheder for at optimere og arbejde med genbrugsmaterialer
- › Vi får fjernet fejl og misforståelser fra byggepladsen
- › Mulighed for hurtig eksekvering

Lidt om konceptet

SØMMES VÆNGE – MULIGHED 50% FOR GENBRUGSTRÆ



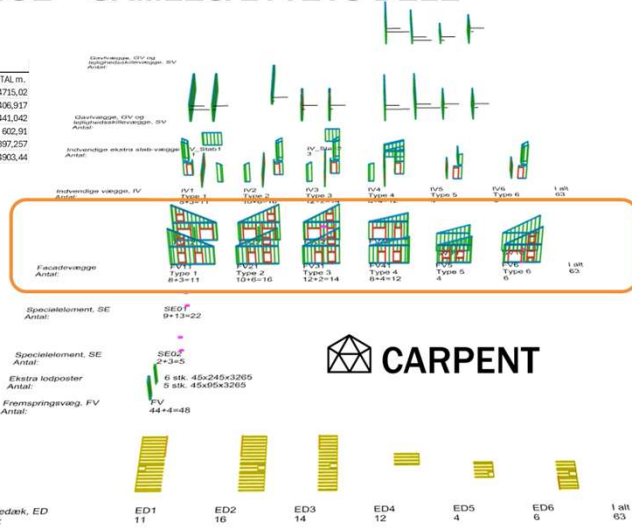
Lidt om konceptet

SØMMES VÆNGE – SAMLESÆTTETS DELE

Ca. 44000m

	TOTAL,mm	TOTAL m.
49x95	21715,02	24715,02
49x120	40991,7	406,917
49x145	44104,2	441,042
49x196	92210	92,210
49x206	100716	337,237
49x245	149034,4	14903,44

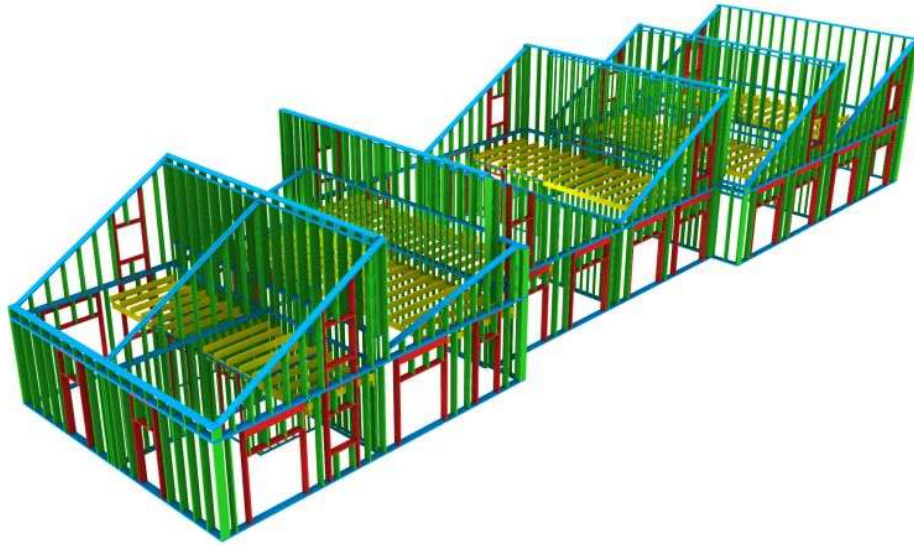
Ca. 10000m



Sømmes Vænge



Sømmes Vænge



Sømmes Vænge



Sømmes Vænge



Sømmes Vænge



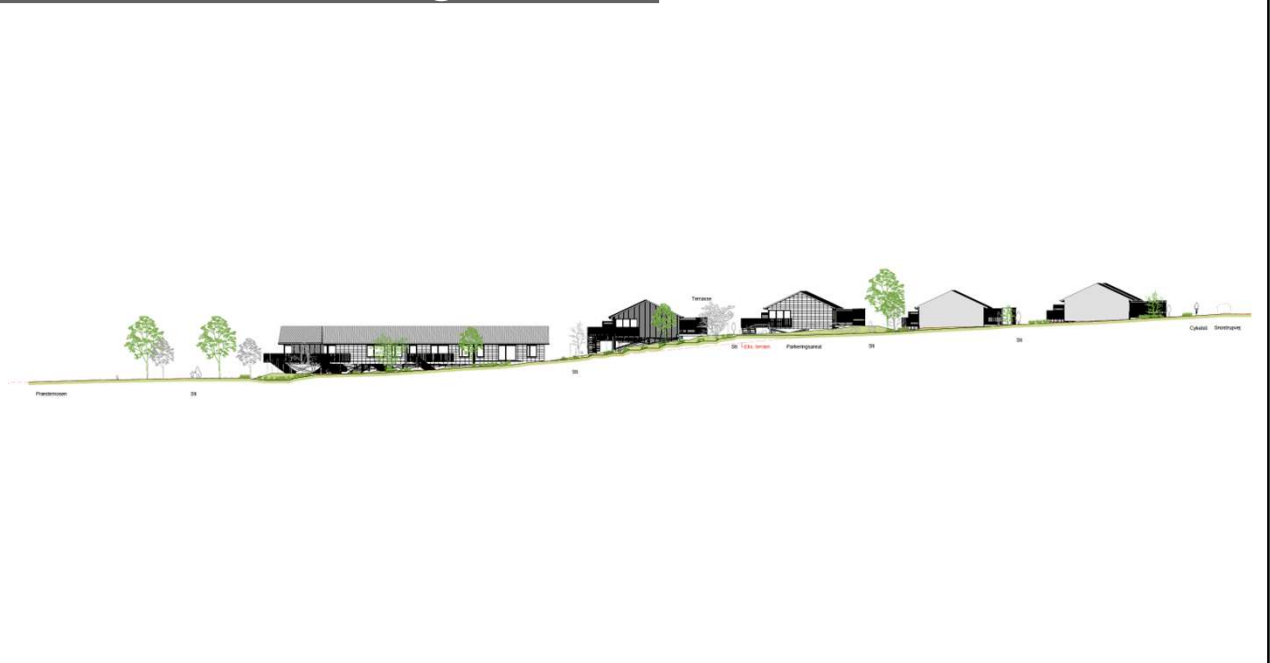
Sømmes Vænge



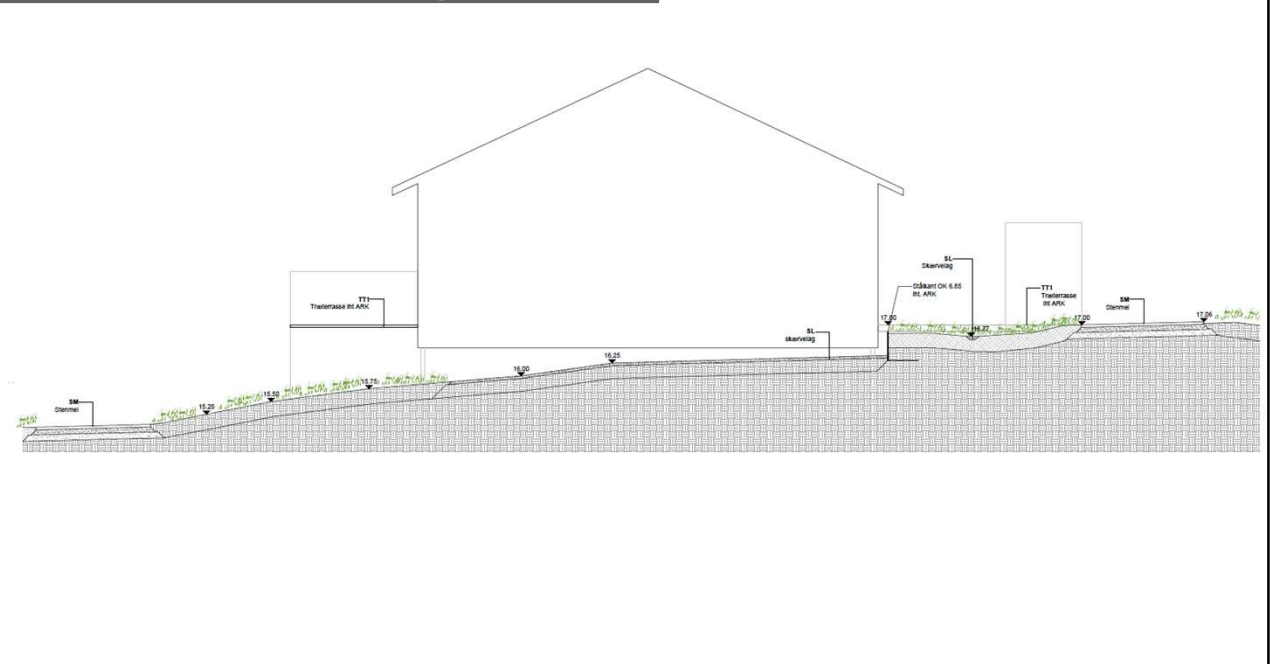
Bakkekvarteret i Vinge



Bakkekvarteret i Vinge



Bakkekvarteret i Vinge



Bakkekvarteret i Vinge



Bakkekvarteret i Vinge



Bakkekvarteret i Vinge



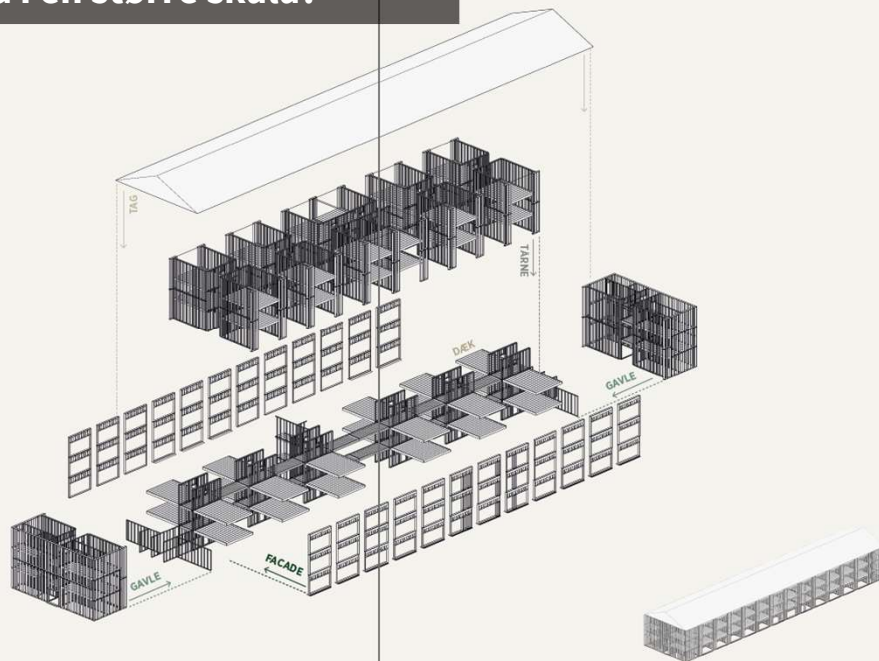
Bakkekvarteret i Vinge



Bakkekvarteret i Vinge



Måske også i en større skala?



Måske også i en større skala?



Delkomponenter

De bærende konstruktioner består af otte enkelte komponenter. Det er Carpent-konceptet, og det er i varierende kombinationer af disse, at konstruktionen opføres. Denne gentagelsesgrad giver tydelige produktionseffekter, da vi skal producere en begrænset variation af komponenter. Den reducerede variation bidrager i sig selv til risikobringelse, da vi mindsker risiko for fejl og for både over- og underproduktion.

Med denne metode kan vi desuden præproducere en række komponenter og delkomponenter, så vi altid har en lagerbeholdning, der gør os i stand til hurtigt at iværksætte nye projekter. Det giver den kombinerede fordel, at vi mindsker risiko for spild, og at vi øger vores fleksibilitet og handekvalitet.

Projektets 8 komponenter:

- 1 Skærmselement
- 2 Gangdek
- 3 Erenivægselement
- 4 Etagedæk
- 5 Udfyldningselement (facade)
- 6 Facadeelement, åbning
- 7 Facadeelement, høj
- 8 Bjælke

